

## REGOLAMENTO OPERAZIONE A PREMI WIN 103/24 “UNA GRICIA DA KING”

**Promotore** KINGS SPA UNIPERSONALE  
**Indirizzo** Via Rio 71  
**Località** 36040 Sossano (VI)  
**C.F.** 01185670195  
**P. IVA** 02134260302

---

**Società Delegata** Winning S.r.l. con sede a Milano in Via Settala 16, codice fiscale e partita iva 12606230154

---

**Denominazione** Operazione “UNA GRICIA DA KING” – WIN 103/24

**Destinatari** Consumatori finali maggiorenni

**Territorio** Intero Territorio Italiano e Repubblica di San Marino.  
Esclusivamente presso i punti vendita aderenti che espongono il materiale promozionale

**Durata** Dal **28.10.2024** al **30.11.2024**

**Prodotti in promozione** Guanciaie King's Black  
Venduto al Banco Taglio dei punti vendita aderenti

**Premio** Confezione di “Pecorino Cacio e Pepe” da 80gr. - del valore commerciale di € 4,99 iva inclusa

### **MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE**

Nell'arco del periodo dell'operazione, **dal 28.10.2024 al 31.12.2024**, tutti i consumatori maggiorenni che acquisteranno in un unico scontrino almeno 200gr di Guanciaie King's Black, esclusivamente presso il banco taglio di uno dei punti vendita aderenti che espongono il materiale promozionale, riceveranno contestualmente all'acquisto il premio descritto al paragrafo “premio”

Si precisa che:

- I premi sono cumulabili, pertanto ogni consumatore avrà diritto a ricevere un premio per ogni acquisto multiplo, ad esempio, se un consumatore acquista 200gr di prodotto avrà diritto ad un premio, se ne acquista 400gr avrà diritto a due premi e così via.

### **CONSEGNA PREMI**

I premi saranno consegnati contestualmente all'atto dell'acquisto.

### **MONTEPREMI**

Si prevede di distribuire n. 7.200 premi del valore commerciale di € 4,99 iva inclusa

**La Stima del Montepremi complessivo dell'operazione**, alla data di redazione del Regolamento è pari **€ 35.928,00 iva inclusa** - salvo conguaglio a fine manifestazione.

Ai sensi dell'art. 7 comma 1, lettera b del Decreto del Presidente della Repubblica 26 ottobre 2001 n. 430, la società promotrice non costituisce deposito cauzionale, in quanto il premio è corrisposto all'atto dell'acquisto del prodotto.

**Si precisa inoltre che:**

- Il regolamento completo dell'operazione è disponibile sul sito [www.salumikings.it/](http://www.salumikings.it/)
- La partecipazione all'operazione comporta per il consumatore l'accettazione totale ed incondizionata delle regole e delle clausole contenute nel Regolamento, senza alcuna limitazione od eccezioni.
- I premi non potranno essere convertiti in denaro contante e/o gettoni d'oro.
- I premi, in caso di indisponibilità, potranno essere sostituiti con altri aventi caratteristiche analoghe o superiori.
- Il contenuto della promozione sarà comunicato attraverso i seguenti mezzi:
  - ✓ Materiali a punto vendita
- La società si riserva di utilizzare ogni altro mezzo di comunicazione che appaia idoneo a portare a conoscenza il contenuto della manifestazione a premio ai destinatari della stessa.
- La società promotrice non sarà responsabile delle conseguenze derivanti dall'uso improprio che i consumatori o terzi possano eventualmente fare dei premi.

Milano, 3 ottobre 2024

**Per KINGS SPA UNIPERSONALE**  
**Il soggetto delegato**  
**Winning Srl**